



Pompy śmigłowe Flygt

INWESTYCJA W NIEZAWODNOŚĆ

FLYGT
a xylem brand

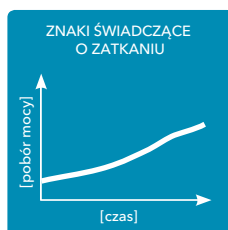
Jak czysta jest czysta woda?



Jak czysta jest ciecz, którą musisz przepompować? Czy jest całkowicie wolna od odpadów roślinnych i włókien, elementów plastikowych lub tekstylnych, tkanin czy opakowań? Czy kiedykolwiek zastanawiałeś się, dlaczego tego typu materiały mogą powodować problemy?

W jaki sposób możesz to rozpoznać?

Wyłączenie i sprawdzenie pompy nie jest właściwym sposobem kontroli pomp śmigłowych, ponieważ materiały zatykające są splukiwane w momencie zatrzymania pompy. Istnieje jednak prosty sposób: wystarczy sprawdzić poziom zużywanej przez pompę energii. Jeśli odkryjesz, że często jest on podwyższony, najprawdopodobniej masz problem z zatkaniami. Innymi słowy, zwiększenie zużycia energii niejednokrotnie oznacza, że pompowana ciecz nie jest tak czysta, jak myślałeś.



Sprawdź krzywe poboru mocy dla pomp; jeżeli wykazują stopniowy wzrost poboru mocy, pompowana woda prawdopodobnie jest zanieczyszczona.

Jakie są koszty uzyskania „czystej” wody?

· *Wysokie rachunki za energię*
Ponieważ pompy śmigłowe przenoszą duże ilości wody, niewielki spadek wydajności może spowodować znaczny wzrost zużycia energii – zwłaszcza gdy cykle pracy pomp są długie.

· *Koszty oczyszczenia i kary*
Zanieczyszczona woda stwarza jeszcze jedno ryzyko – pompy mogą ulec przeciążeniu. Powód jest prosty: w przypadku zatkania pompy silniki muszą ciężiej pracować, nagrzewają się, a następnie wyłączają, aby zapobiec przegrzaniu. W zastosowaniach o krytycznym znaczeniu, takich jak pompowanie wody burzowej, nieoczekiwane przestoje mogą być kosztowne w skutkach.

Pompy śmigłowe + technologia N = całkowity spokój

W 1997 roku technologia samooczyszczania N zrewolucjonizowała transport ścieków. Po zainstalowaniu ponad trzydziestu tysięcy systemów, technologia ta stała się światowym wzorcem dla odporności na zatykanie i stała się wyznacznikiem wysokiej sprawności.

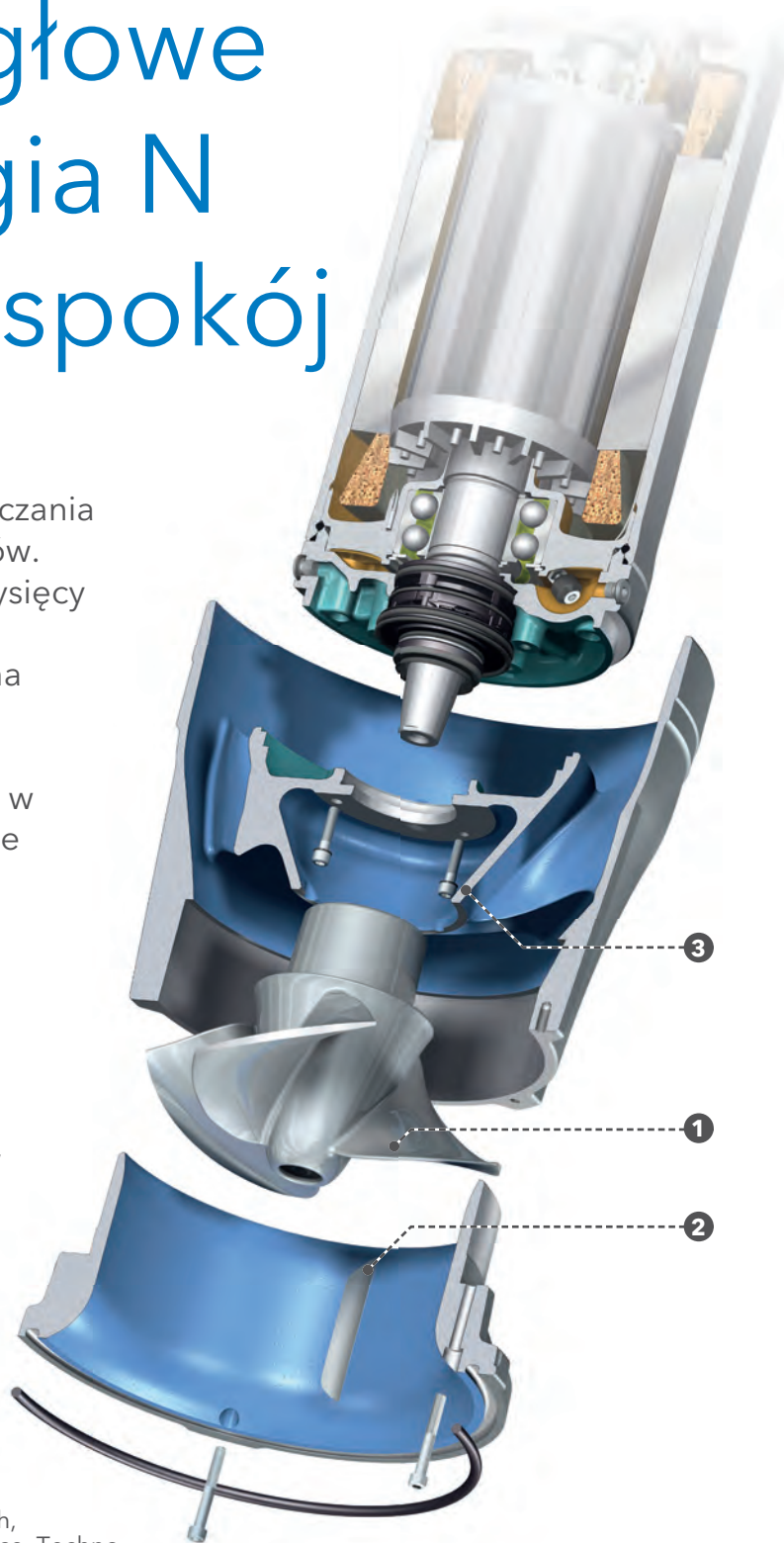
Pompy śmigłowe Flygt N wyposażone w technologię N zapewniają niezawodne pompowanie dużych ilości cieczy przy niewielkiej wysokości podnoszenia.

Jak to działa

Technologia N zmniejsza ryzyko zablokowania na trzy sposoby:

- 1.** Łopatki wirnika śmigłowego mają odgięty do tyłu krawędź natarcia. Powoduje to usuwanie plastikowych worków, włókien, elementów tekstylnych i innych ciał stałych wzdłuż krawędzi natarcia łopatek wirnika w kierunku korpusu pompy.
- 2.** Przesunięty materiał wpada do rowka odprowadzającego, znajdującego się po wewnętrznej stronie korpusu pompy. Rowek odprowadzający wypycha ciała stałe na zewnątrz pompy.
- 3.** W przypadku konwencjonalnych pomp śmigłowych, włóknisty materiał może zaplątać się w łopatki kierujące. Technologia N, dzięki specjalnej konstrukcji łopatek kierujących, tworzy miejscowe turbulencje wokół nagromadzonego materiału, które uwalniają łopatki od materiału, a następnie odprowadzają je na zewnątrz korpusu pompy.

Cechy te przyczyniają się do zwiększenia niezawodności i obniżenia kosztów pracy.



Niższe koszty energii, rzadsze przestoje

Dzięki zwiększonej odporności na zatykanie, pompy śmigłowe Flygt zapewniają większą niezawodność oraz zmniejszają ryzyko przeciążenia silnika i nieplanowanych przestoju. Większa odporność na zatykanie zapewnia stałą wysoką sprawność pompowania na wiele lat.

My to wynaleźliśmy

Marka Flygt jest synonimem innowacji od wczesnych lat dwudziestych XX wieku. W 1947 roku Sixten Engleson, główny inżynier firmy, opracował pierwszą na świecie zatapialną pompę ściekową. Wynalazek ten zrewolucjonizował przemysł wydobywczy i budowlany oraz zapoczątkował długą listę kolejnych innowacji - poniżej niektóre z nich.



1947
Pierwsza na świecie pompa zatapialna



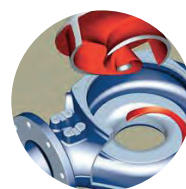
1956
Pierwsza na świecie zatapialna pompa ściekowa



1977
Wprowadzenie na rynek pierwszej zatapialnej pompy śmigłowej



1988
Wprowadzenie na rynek pierwszej pompy śmigłowej PP



1997
Wprowadzenie na rynek technologii samooczyszczania N



2012
Wprowadzenie na rynek pomp śmigłowych slimline PL



STUDIUM PRZYPADKU;

USUWANIE SKUTKÓW ZALANIA WODĄ DESZCZOWĄ

WYZWANIE

Po silnych opadach deszczu regularnie dochodziło do przepełnienia kanału Gran Canal, odprowadzającego wodę deszczową w mieście Meksyk. Działo się tak, ponieważ woda była zanieczyszczona plastikowymi workami, tkaninami i innymi odpadami zatykającymi pompy oraz uniemożliwiający im pracę z zamierzoną wydajnością.

ROZWIĄZANIE

Firma Xylem zawarła umowę na zaprojektowanie i zbudowanie dużej pompowni wody deszczowej. Ważnym elementem rozwiązania zaproponowanego przez Flygt była wykonana na zamówienie pompownia stwarzająca doskonałe warunki przepływu dla pomp – pomimo kompaktowych rozmiarów wynikających z ograniczeń.

REZULTAT

Zainstalowano siedem pomp śmigłowych PL o wydajności 21 m³/s (333,000 gpm). Aby poradzić sobie z dużymi ilościami ciał stałych, pompy zostały wyposażone w technologię N. Od odbioru technicznego w 2008 roku udało się wyeliminować zalania i nie odnotowano przypadków zatkania.

Dlaczego pompy zatapialne?

Istnieje prosty powód, dla którego pompy zatapialne są coraz częściej stosowane na całym świecie. Pompa pracuje w zanurzeniu w ustronnym miejscu i nie wymaga nadbudowy ani instalacji suchej. Oznacza to znacznie niższe koszty budowy.

Oszczędne

Ponieważ silnik i układ hydrauliczny są zintegrowane w kompaktowej jednostce, jedynym zewnętrznym elementem wspomagającym wymaganym przez zatapialne pompy śmigłowe jest szyb rurowy. To wszystko.

Łatwe w instalacji i obsłudze

Pompa zatapialna Flygt nie wymaga montażu ani osiowania wałów, więc jej instalacja zajmuje zaledwie kilka minut. Pompę można również łatwo podnieść w celu przeprowadzenia prac serwisowych dzięki naszej koncepcji inteligentnej instalacji.

Niezawodne i energooszczędne

Zatapialne pompy śmigłowe nie potrzebują zewnętrznych długich wałów napędowych, łożysk pośrednich ani sprzęgieł, są one więc bardziej niezawodne i zapewniają większą efektywność pracy.

Niewidoczne i ciche

Ponieważ działają w zanurzeniu, pompy te są niewidoczne. Pompy Flygt, instalowane poniżej poziomu gruntu i otoczone cieczą, są praktycznie bezgłośnie.



Infrastruktura przeciwpowodziowa

Wysoka niezawodność pracy jest sprawą kluczową, zwłaszcza gdy woda deszczowa zawiera ciała stałe i długie ciała włókniste.

Oczyszczalnie ścieków

Minimalizacja czasu przestoju jest kluczowa w przypadku oczyszczalni ścieków - pompy śmigłowe Flygt z technologią N zapewniają niezawodne pompowanie osadów recykulowanych i ścieków przez 24 godziny na dobę przy niskim podnoszeniu.

Ujęcia wody surowej

Nawet podczas całodobowej pracy, pompy Flygt zapewniają stałą wysoką wydajność przez długi okres dzięki technologii N.

Parki tematyczne i wodne

Pompy śmigłowe Flygt stanowią atrakcyjne połączenie niskiego zużycia energii, wysokiego stopnia niezawodności i globalnego wsparcia posprzedażowego.

Od 100 do 7 000 litrów na sekundę

Pompy śmigłowe Flygt zostały zaprojektowane do pompowania dużych ilości cieczy przy niewielkiej wysokości podnoszenia. Ponieważ zoptymalizowano je pod kątem pompowania w zakresie od 100 do 7 000 litrów na sekundę, pompy te stanowią alternatywę dla odśrodkowych pomp ściekowych.



Nasza oferta pomp pompujących od 100 do 7 000 litrów na sekundę daje Ci szeroki wybór.

Solidność i niezawodność

Każda pompa śmigłowa Flygt jest testowana fabrycznie w celu zapewnienia wysokich osiągnięć oraz najwyższej jakości. Podobnie jak wszystkie produkty Flygt, pompy śmigłowe Flygt gwarantują wysoką ekonomiczną efektywność parametrów, potwierdzoną w ciągu ponad 40 lat w ramach zastosowań takich jak:

- instalacje burzowe
- oczyszczalnie ścieków
- czynny osad recykulowany
- ujęcia wody
- infrastruktura przeciwpowodziowa
- nawadnianie
- atrakcje w parkach rozrywki
- instalacje generujące sztuczne fale
- hodowla ryb.



STUDIUM PRZYPADKU;

ZAPOBIEGANIE SKUTKOM NISKIEGO POZIOMU RZEKI

WYZWANIE

Po długim okresie suszy, zakłady wodociągowe i elektrownie nad rzeką Missouri obawiały się, że niski poziom rzeki spowoduje zagrożenie dla ujęć wody chłodniczej i uniemożliwi pracę pomp wody chłodniczej.

ROZWIĄZANIE

System pomp rzecznych warty 2 miliony USD otrzymał autoryzację w trybie nadzwyczajnym. Cztery pompy śmigłowe Flygt zostały zainstalowane w nowym ujęciu wody, każda o nominalnej wydajności na poziomie 1100 l/s (17000 gpm). Pompy były wyposażone w technologię Flygt-N, zapobiegającą zatykaniu przez włóknisty materiał.

REZULTAT

Aby zapewnić odpowiednią ilość wody chłodniczej dostarczanej do pomp podczas okresu niskiego poziomu rzeki, pompy śmigłowe Flygt pracują bez przerwy. System ten sprawdził się już wielokrotnie. Rozważa się również wprowadzenie podobnych systemów w innych ujęciach wody na rzece Missouri.

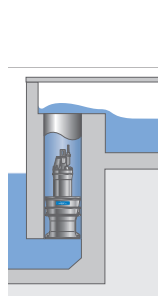


**Smukła i dopasowana -
pompa śmigłowa
Flygt slimline**

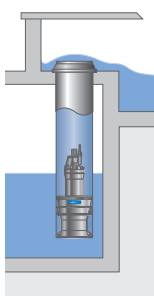
Smukły profil pomp śmigłowych Flygt umożliwia instalację w kolumnach rurowych o mniejszej średnicy. Szerokość komory dopływowej pompy zależy od średnicy kolumny rurowej. Oznacza to, że można ograniczyć powierzchnię zajmowaną przez pompownię. Im mniejsza pompownia, tym niższe koszty wykopów, materiałów i robót. Pomimo małych rozmiarów, pompy te zapewniają wysoką niezawodność i najlepsze osiągi.

Sześć sposobów instalacji pomp Flygt PL

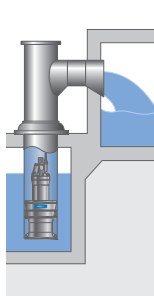
Elementy wylotowe z pomp można łączyć na wiele sposobów, dostosowując je do różnych układów pompowni: swobodnie wiszący szyb rurowy ze stali lub wylewany z betonu z wylotem górnym lub bocznym, opcjonalnie pokrywa wodoszczelna ze szczelnymi przepustami kablowymi dla wylotów ciśnieniowych, kłapa zwrotna przeciwcofkowa, system rurociągów lewarowych lub montaż poziomy w rurze.



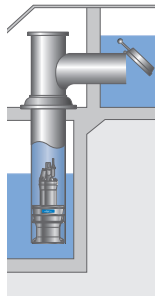
W konstrukcji betonowej; pompowanie do kanału; brak konieczności zastosowania kłapy zwrotnej.



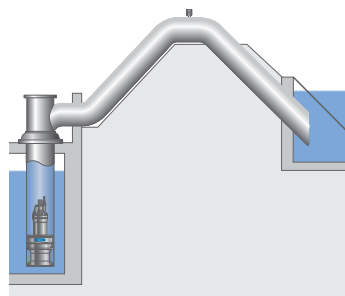
W szybie: pompowanie do kanału; brak konieczności zastosowania kłapy zwrotnej.



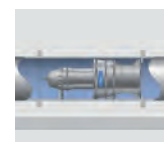
Rura wyrzutowa ze swobodnym wylotem.



Wylot zanurzony z kłapą zwrotną.



Rurociąg lewarowy.



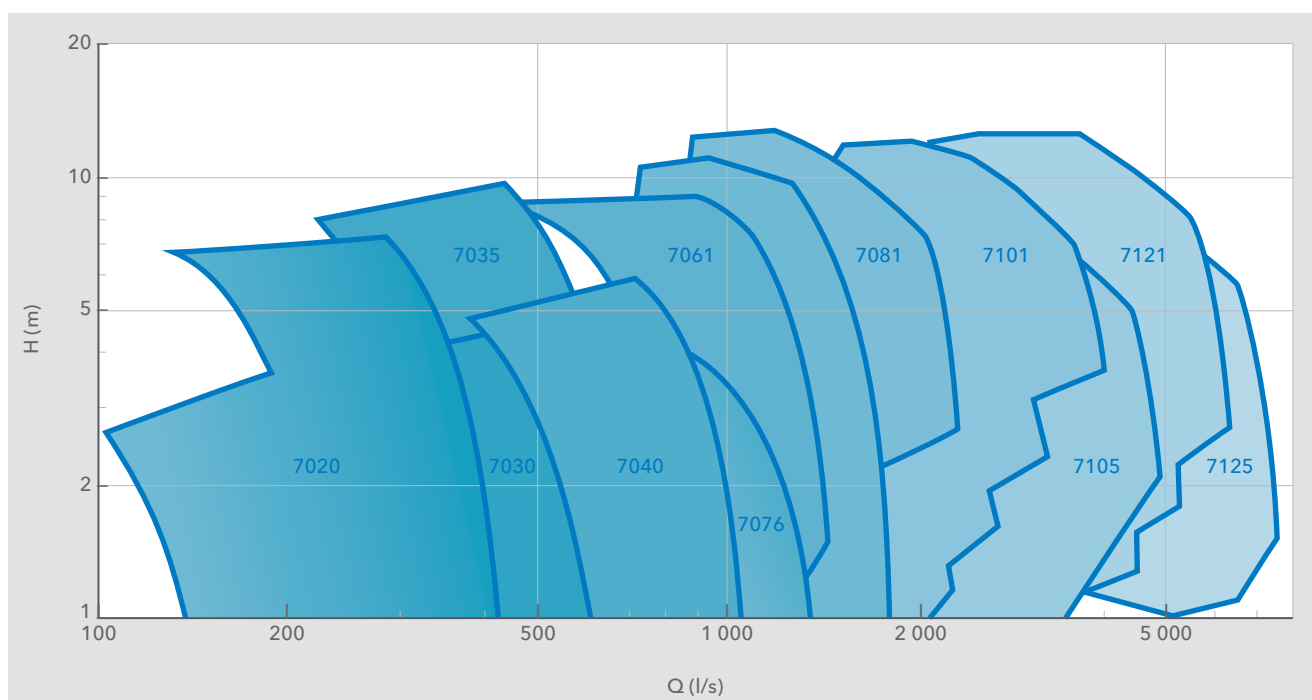
Poziomo w rurze.

Pompy PL – bardzo duże przepływy przy niskim podnoszeniu

Dzięki wysokiej wydajności i niskiemu zużyciu energii pompy Flygt PL doskonale radzą sobie z transportem dużych ilości cieczy przy niewielkiej wysokości podnoszenia. Technologia N zmniejsza ryzyko gromadzenia się w pompach materiałów włóknistych, co gwarantuje stałą wysoką sprawność przy długotrwałej pracy.



Wydajność, 50 Hz

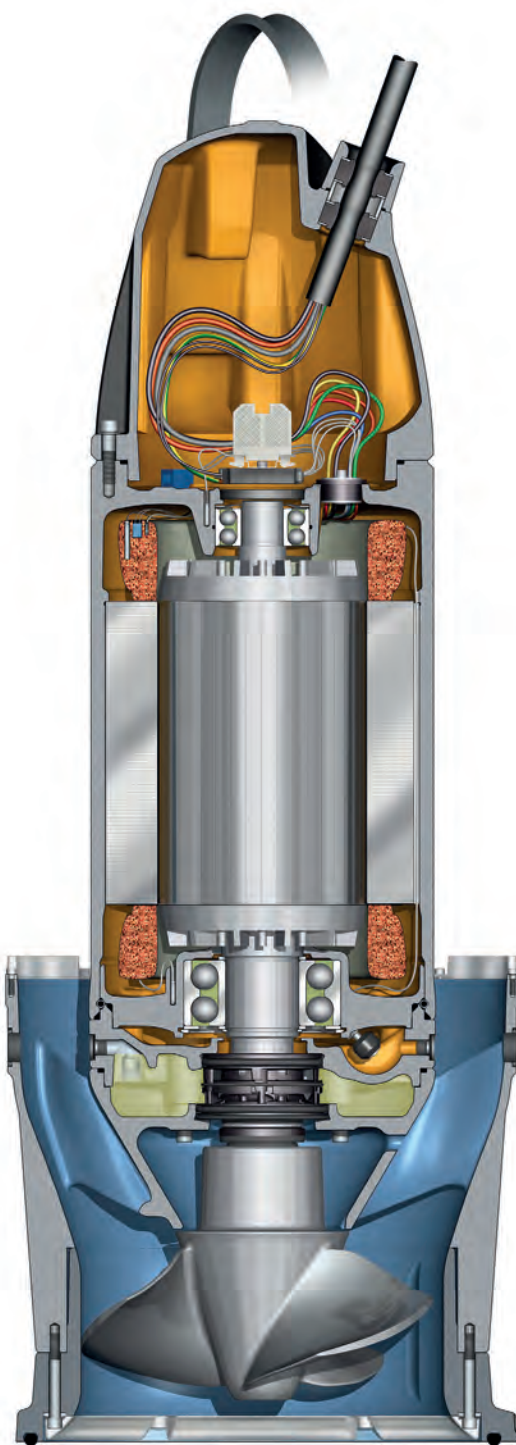


Izolowany silnik klasy H (180°C) - większa niezawodność

Wszystkie silniki są w pełni zatapialne (IP68) do głębokości max. 20 metrów. Dostępne są wersje pomp w wykonaniu przeciwwybuchowym do zastosowań w niebezpiecznym środowisku. Łożyska o długiej żywotności zapewniają dłuższy cykl użytkowania.

Unikalne uszczelnienie - dodatkowe bezpieczeństwo

Systemy uszczelnienia mechanicznego Flygt minimalizują nawis wałów, jednocześnie maksymalizując poziom chłodzenia i nasmarowania. Dwa zestawy mechanicznych uszczelnień czołowych wału pracują niezależnie w celu zapewnienia podwójnej ochrony. System Active Seal™ zwiększa niezawodność uszczelnienia oraz zabezpiecza silnik przed przeciekami, zmniejszając tym samym ryzyko uszkodzenia łożyska i stojana. Podwójny pierścień uszczelniający w przepięciu kablowym zapewnia dodatkowe poziom bezpieczeństwa.



Czujniki - ochrona pompy

Czujniki termiczne w uzwojeniu stojana zapobiegają przegrzaniu, zaś analogowe czujniki temperatury pt100 kontrolują temperaturę łożysk i stojana. Czujniki przecieków informują o przecieku cieczy przez przewód lub uszczelnienie. Czujnik wibracji ostrzega o nieprawidłowościach.

Niezawodna i efektywna hydraulika

Technologia N zapewnia maksymalną niezawodność i stałe wysoką sprawność. Strona ssawna jest uszczelniona za pomocą wymiennego uszczelnienia gumowego w gnieździe pompy. Zakres parametrów obejmuje wszystkie straty (w tym straty w kolumnie pompy) do poziomu co najmniej 500 mm powyżej górnej części silnika.

Dane, 50 Hz

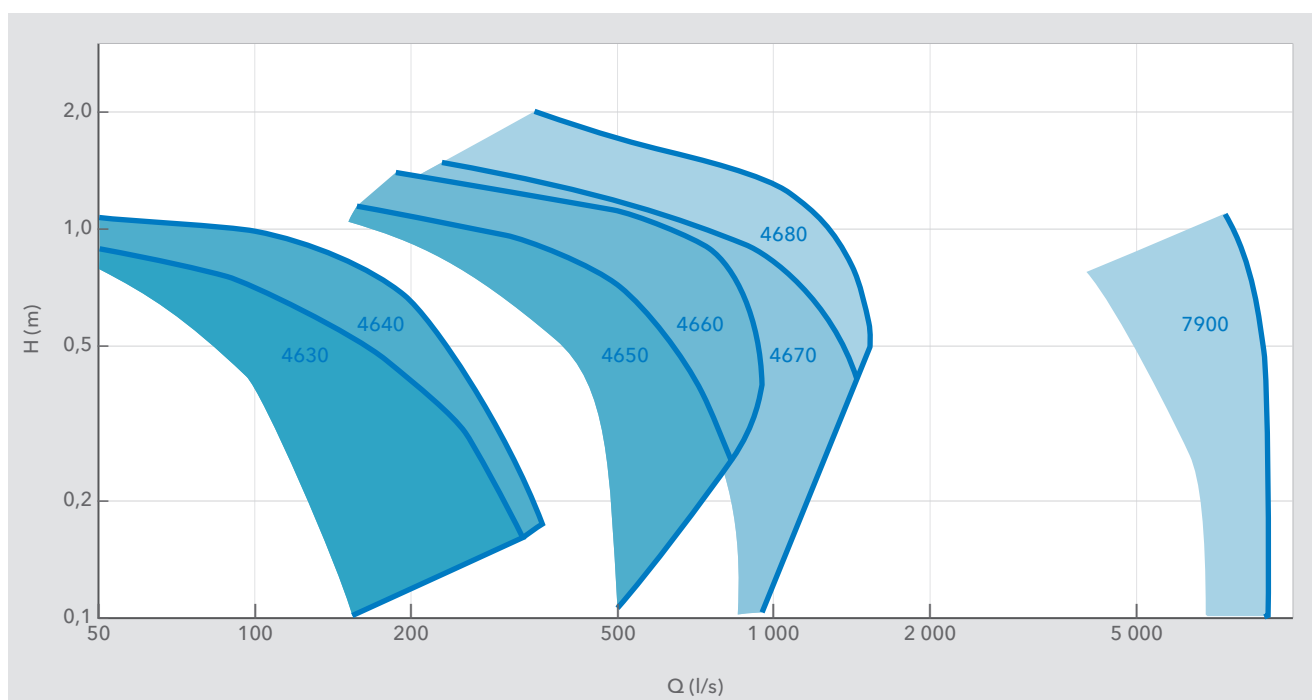
Model	Moc silnika kW	Podnoszenie m	Zakres przepływu l/s	Materiał wirnika	Wirnik samoczyszczący	Średnica kolumny (wewn.) mm
PL 7020	6-25	0,5-8	100-400	Stal nierdzewna	Standard	400
PL 7030	16-50	0,7-9	200-750	Stal nierdzewna	Standard	500
PL 7035	40-75	2-11	250-600	Stal nierdzewna	Standard	550 lub 600
PL 7040	20-63	0,5-6,5	400-1050	Stal nierdzewna	Standard	600
PL 7061	45-160	1-9	400-1400	Brąz lub stal nierdz.	Opcjonalnie	800
PL 7065	40-200	0,7-9,5	500-1700	Stal nierdzewna	Standard	800
PL 7076	37-55	0,8-4	600-1300	Żeliwo	Nie występuje	1 000
PL 7081	55-200	1,5-12,5	800-2200	Brąz lub stal nierdz.	Opcjonalnie	1 000
PL 7101	40-300	1-11,5	1000-3600	Brąz lub stal nierdz.	Opcjonalnie	1 200
PL 7105	90-320	1-9,5	1300-4700	Stal nierdzewna	Standard	1 200
PL 7121	200-575	1,5-12,5	2000-6200	Brąz lub stal nierdz.	Opcjonalnie	1 400
PL 7125	200-500	1,5-9,5	3000-7500	Stal nierdzewna	Standard	1 400

Pompy PP – duże przepływy przy bardzo niskim podnoszeniu

Dzięki wysokiej wydajności i łatwej instalacji, pompy Flygt PP doskonale radzą sobie z transportem dużych ilości cieczy przy bardzo niewielkiej wysokości podnoszenia. Wirnik z odgiętymi do tyłu krawędziami natarcia i osłona wału ograniczają ryzyko gromadzenia się włóknistego materiału, gwarantując stale wysoką sprawność podczas długotrwałej pracy.



Wydajność, 50 Hz

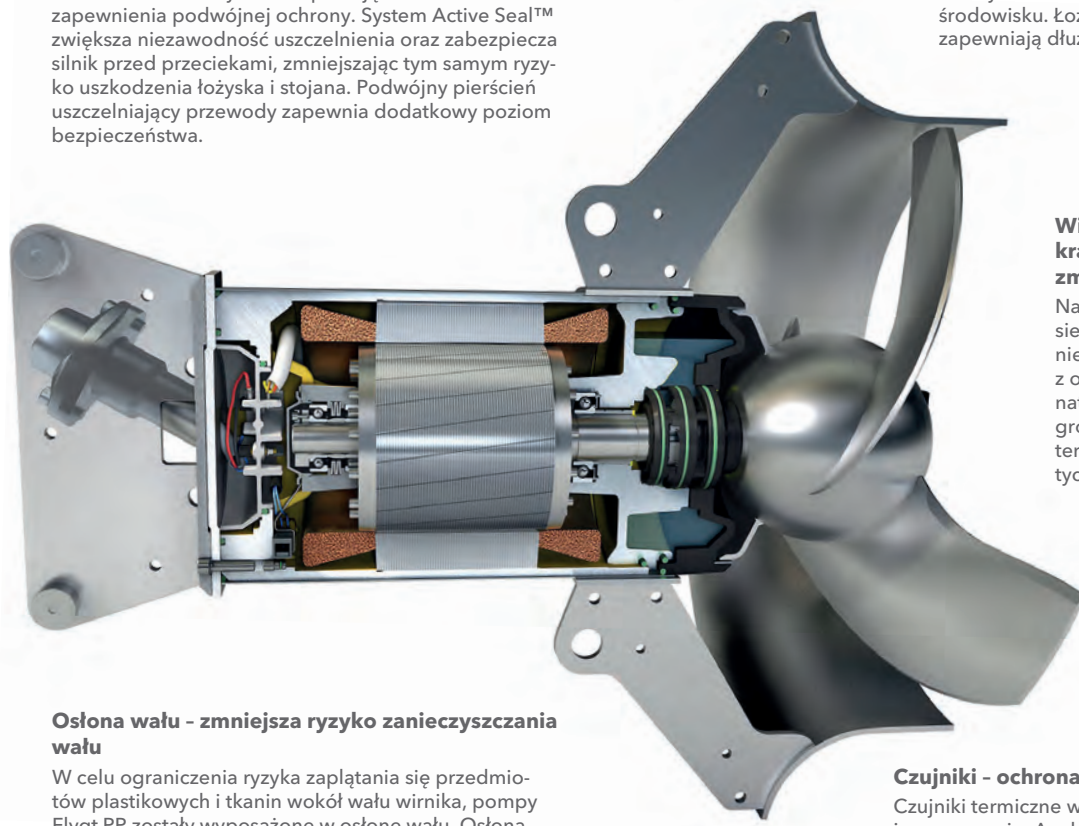


Unikalne uszczelnienie - dodatkowe bezpieczeństwo

Systemy uszczelnienia mechanicznego Flygt minimalizują nawis wałów, jednocześnie maksymalizując poziom chłodzenia i smarowania. Dwa zestawy mechanicznych uszczelnień czołowych wału pracują niezależnie w celu zapewnienia podwójnej ochrony. System Active Seal™ zwiększa niezawodność uszczelnienia oraz zabezpiecza silnik przed przeciekami, zmniejszając tym samym ryzyko uszkodzenia łożyska i stojana. Podwójny pierścień uszczelniający przewody zapewnia dodatkowy poziom bezpieczeństwa.

Klasa H (180°C/355°F) izolacji silnika - większa niezawodność

Wszystkie silniki są w pełni zatapialne (IP68) do głębokości max. 20 metrów. Dostępne są wersje pomp w wykonaniu przeciwwybuchowym do zastosowań w niebezpiecznym środowisku. Łożyska o długiej żywotności zapewniają dłuższy cykl użytkowania.



Wirnik z odgiętymi do tyłu krawędziami natarcia - zmniejsza ryzyko zatkania

Na podstawie obliczeń w zakresie dynamiki płynów, nasi inżynierowie opracowali łopatki z odgiętymi do tyłu krawędziami natarcia, zmniejszające ryzyko gromadzenia się na wirniku materiałów plastikowych i włóknistych.

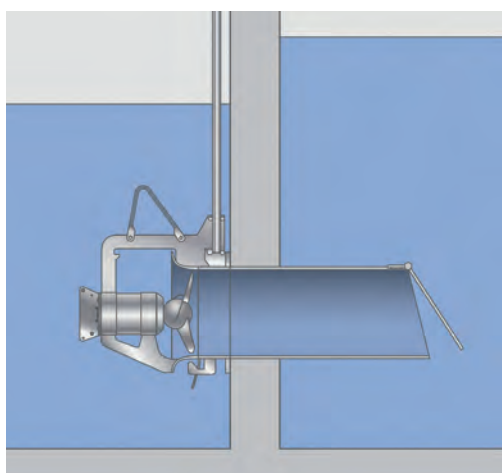
Osłona wału - zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia wału

W celu ograniczenia ryzyka zaplątania się przedmiotów plastikowych i tkanin wokół wału wirnika, pompy Flygt PP zostały wyposażone w osłonę wału. Osłona, składająca się z kołnierza wokół wirnika i pasująca do konstrukcji obudowy komory olejowej, tworzy lokalne schematy przepływu, które pomagają w utrzymaniu włókien z dala od wału.

Czujniki - ochrona pompy

Czujniki termiczne w uzwojeniu stojana zapobiegają przegrzaniu. Analogowe czujniki Pt100 monitorują temperaturę stojana i łożysk. Czujnik(i) przecieków informują o przecieku cieczy przez przewód lub uszczelnienie. Czujnik wibracji ostrzega o nieprawidłowościach.

Łatwa instalacja



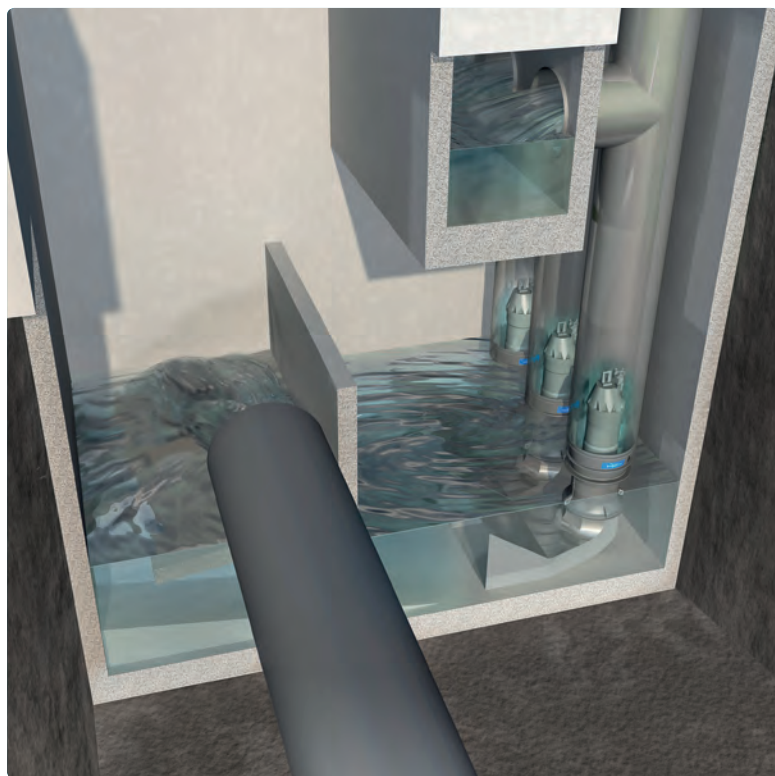
Pompy śmigłowe Flygt 4600 zostały zaprojektowane do użytku w ekonomicznie efektywnych instalacjach. Wystarczy po prostu opuścić pompę po prowadnicach do momentu, gdy połączy się ona z wylotowym kołnierzem sprzegającym.

Dane, 50 Hz

Model	Moc silnika kW	Podnoszenie m	Przepływ l/s	Materiał wirnika	Śr. kolumny (wewn.) mm
PP 4630	1,5	0,1-0,9	30-300	Stal nierdzewna	400
PP 4640	2,5	0,1-1,1	30-350	Stal nierdzewna	400
PP 4650	3,7-5,5	0,1-1,3	150-800	Stal nierdzewna	600
PP 4660	7,5-10	0,1-1,4	150-900	Stal nierdzewna	600
PP 4670	13	0,1-1,5	200-1300	Stal nierdzewna	800
PP 4680	18,5-25	0,1-2,0	200-1400	Stal nierdzewna	800
PK 7900	55-90	0,1-1,0	4000-9000	Żeliwo	2250



Dlaczego konstrukcja pompowni jest kluczowa



Wybierając pompy śmigłowe Flygt, możesz obniżyć koszty budowy i instalacji nawet o 50%. Jednak ze względu na wrażliwość pomp śmigłowych na zły stan dopływu, należy pamiętać o zapewnieniu odpowiedniej konstrukcji pompowni. Niewłaściwie zaprojektowana pompownia może obniżać osiągi pomp, powodować nadmierny hałas i wibracje oraz skracać okres użytkowania urządzenia.

Obszerna wiedza inżynierska

Dzięki 2 milionom pompowni Flygt pracujących na całym świecie, zdobyliśmy obszerną wiedzę w zakresie projektowania i obsługi pompowni oraz dogłębnie zrozumieliśmy kwestię znaczenia dynamiki płynów.

Przez lata gromadziliśmy bogate, praktyczne doświadczenie w zakresie projektowania, oddawania do użytku i konserwacji systemów pomp śmigłowych. Konstrukcja pomp Flygt minimalizuje ryzyko wystąpienia niesprzyjających warunków hydraulicznych i pomaga w zapewnieniu niezawodnej pracy. Dziękując nam za swoje plany dotyczące pompowni z naszymi ekspertami, umożliwisz im optymalizację wydajności i żywotności twojej pompowni.



Oferujemy szeroki zakres usług inżynierskich, takich jak:

- dobór pompy
- kreatywne rozwiązania w zakresie instalacji
- analiza systemów i obliczenia
- projekt komory czerpnej
- obliczenia uderzeń hydraulicznych
- analiza rozruchu pompy
- obliczeniowa dynamika płynów (CFD)
- próby fizyczne modelu komory czerpnej w zmniejszonej skali

Bez względu na przedsięwzięcie, naszym ostatecznym celem jest niezawodne, bezproblemowe pompowanie oraz energooszczędna praca.



STUDIUM PRZYPADKU;

POWSTRZYMANIE RZEKI MISSISSIPPI

WYZWANIE

Założone w 1750 roku historyczne miasto Ste. Genevieve, położone godzinę jazdy na południe od St. Louis, było pierwszą stałą europejską osadą w stanie Missouri. Przez wiele lat miasto nawiedzane było przez powódzie powodowane przez rzekę Mississippi, która jest szóstą rzeką na świecie co do wielkości przepływu na średnim rocznym poziomie 14 000 m³/s.

ROZWIĄZANIE

Wymagające warunki przetargu ogłoszonego przez Army Corps of Engineers obejmowały próby wysokości netto ssania w celu ochrony przed kawitacją. Ostateczna specyfikacja obejmowała trzy zatapialne pompy śmigłowe, mogące osiągnąć wydatek na poziomie 4731 l/s (75000 gpm) przy dynamicznej wysokości podnoszenia na poziomie 7,8 metra (25,6 stóp). Pompy zostały zintegrowane z istniejącym wałem przeciwpowodziowym.

REZULTAT

Kluczowym czynnikiem decydującym o wyborze zatapialnych pomp Flygt była metoda instalacji ułatwiająca konserwację. Po raz pierwszy w swojej 250-letniej historii miasto Ste. Genevieve, w którym znajduje się wiele spośród najważniejszych budowli z okresu kolonii francuskiej, jest zabezpieczone przed powodzią.

Łatwiejsza, szybsza i bezpieczniejsza obsługa

Wlot ssawny

Dla najbardziej wymagających warunków napływu zastosowanie formowanego wlotu ssawnego Flygt (FSI) zapewnia właściwy dopływ cieczy do pompy. Wlot FSI znajduje się bezpośrednio pod pompą i może być wykonany w betonie lub z prefabrykowanej blachy. Jego konstrukcja umożliwia optymalne współdziałanie w najbardziej wymagających warunkach dopływu do pompowni. Unikalny wlot Flygt FSI jest do nabycia u lokalnych przedstawicieli handlowych.

Rozwiązania w zakresie prowadzenia kabli

Przewody zasilające i sygnalizacyjne niezbędne do pracy zatapialnych pomp śmigłowych umieszczane są wewnątrz szybu, gdzie narażone są na działanie dużych prędkości cieczy i silne turbulencje - zwłaszcza w pobliżu boków szybu, stwarzając ryzyko ich przedwczesnego uszkodzenia.

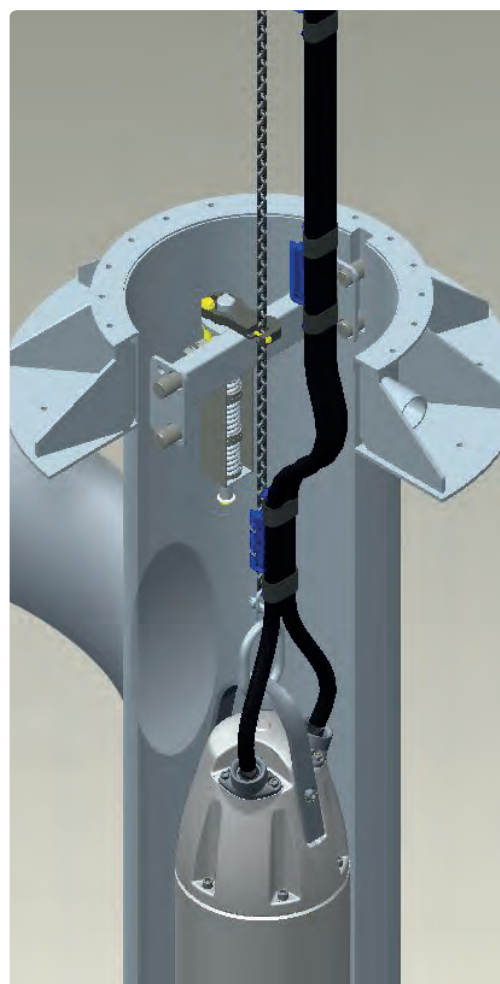
Xylem oferuje szereg rozwiązań w zakresie mocowania przewodów do łańcucha do podnoszenia w centralnej części szybu, gdzie ruch cieczy jest najmniej turbulentny. Nasi eksperci pomogą Ci wybrać rozwiązanie odpowiednie dla Twojej instalacji.

Instalacja i wyciąganie pompy

Pompy śmigłowe są łatwe w instalacji i wyciąganiu, ponieważ zostają umieszczone w gnieździe - nie ma więc konieczności mocowania za pomocą śrub.

Inteligentne wyciąganie pompy

Wyciąganie pomp całkowicie zanurzonych lub pracujących w głębokich komorach czerpnych może być nie lada problemem. Flygt Dock-Lock™ to opatentowane urządzenie podnoszące, dzięki któremu wyciągnięcie pompy jest szybkie i bezpieczne.



Wyższy poziom inteligencji, większy spokój

Xylem oferuje liczne rozwiązania w zakresie kompleksowego oprzyrządowania oraz oprogramowania monitorującego i sterującego - od inteligentnych systemów sterowania pompą poprzez rozruszniki i czujniki aż po systemy nadzoru, w tym systemy SCADA.

Zoptymalizuj pompowanie

Dzięki produktom do monitoringu i sterowania Flygt możesz zarządzać pracą każdego elementu w Twoim systemie i optymalizować ją. Przyczynia się to do zmniejszenia obciążenia pomp, zaworów i zasilania sieciowego, zwiększając żywotność urządzeń oraz ich sprawność i niezawodność.

Monitoring i sterowanie

Szeroki asortyment systemów monitoringu i sterowania Flygt daje Ci pełną kontrolę. Nasze ultranowoczesne rozwiązania zostały opracowane w celu zapewnienia optymalnej sprawności pomp, dostarczenia kluczowych danych i zapobiegania awariom pomp.

Systemy monitoringu i sterowania Flygt zostały zaprojektowane do różnych zastosowań.

Bez względu na to, czy pompowane są ścieki, woda deszczowa, ścieki z fabryk, osad czynny powrotny (RAS), nadmierny osad czynny (WAS), lekko zanieczyszczona lub czysta woda, wskażemy Ci rozwiązanie właściwe dla Twoich potrzeb.

Xylem TotalCare to wszechstronna, zintegrowana oferta usług, która zapewni najwyższy poziom pracy Twoich urządzeń do pompowania wody i ścieków. Dzięki swojej wiedzy i fachowym umiejętnościom nasi inżynierowie są ekspertami w dziedzinie pomp śmigłowych.

Poprzez sieć usług obejmującą 150 krajów jesteśmy blisko Ciebie i oferujemy Ci wsparcie w konserwacji oraz naprawie pomp, doborze części zamiennych, a także w wielu innych kwestiach.



Jesteśmy dumni z możliwości pomagania klientom w pokonywaniu problemów i optymalizacji ich działalności, dostarczając za każdym razem najlepsze rozwiązanie. Dowiedz się więcej na temat usługi TotalCare, odwiedzając stronę xylem.com/totalcare



Xylem |'zīləm|

- 1) Roślinne tkanki przewodzące, transportujące w górę wodę z substancjami odżywczymi pobranymi z gleby przez korzenie
- 2) globalny lider w technologii wodnej

Jesteśmy międzynarodowym zespołem, połączonym wspólnym celem: tworzenie zaawansowanych technologicznie rozwiązań, aby sprostać światowym wyzwaniom związanym z wodą. Opracowywanie nowych technologii, które usprawnią sposób wykorzystania wody, jej oszczędzanie oraz ponowne wykorzystanie w przyszłości ma kluczowe znaczenie dla naszej pracy. Oferujemy produkty i usługi w zakresie transportowania, uzdatniania, analizowania, monitorowania oraz odprowadzania wody oczyszczonej do środowiska dla zastosowań komunalnych, przemysłowych, a także w usługach budownictwa komercyjnego i mieszkalnego oraz gospodarstwach rolnych. Dzięki przejęciu firmy Sensus w październiku 2016, do swojego portfolio rozwiązań Xylem włączył inteligentne opomiarowanie, technologie sieciowe oraz zaawansowaną analizę danych dla urządzeń wodnych, gazowych i elektrycznych. Nawiązaliśmy silne, długotrwałe relacje z klientami w ponad 150 krajach, dzięki skutecznemu połączeniu produktów wiodących marek, wieloletniemu doświadczeniu, równocześnie koncentrując się na opracowywaniu kompleksowych, zrównoważonych rozwiązań.

Więcej informacji o tym, jak Xylem może Tobie pomóc znajdziesz na stronie xylem.com



godwin 



 LOWARA



WEDECO

xylem
Let's Solve Water

Xylem Water Solutions Polska Sp. z o. o.
Siedziba główna:

ul. Karczunkowska 46
02-871 Warszawa

www.xylem.pl
www.lowara.pl

Wsparcie techniczne i obsługa klienta:

Tel. +48 22 735 81 00
E-mail:
zapytania@xyleminc.com
zamowienia@xyleminc.com

Xylem Water Solutions Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia.
Lowara, Flygt, Godwin, Leopold, Sanitaire, Wedeco, Xylem to znak towarowy Xylem Inc., lub jednego z oddziałów tej firmy
© 2017 Xylem, Inc.
191008220 09/17